

MOTOR (FP)

CORREA DE TRANSMISION	B3- 1
INSPECCION CORREA DE TRANSMISION ...	B3- 1
AJUSTE CORREA DE TRANSMISION	B3- 2
JUEGO VALVULA	B3- 2
INSPECCION JUEGO VALVULA	B3- 2
AJUSTE JUEGO VALVULA	B3- 3
INSPECCION COMPRESION	B3- 4
CORREA DE DISTRIBUCION	B3- 5
REMOCION/INSTALACION CORREA DE	
DISTRIBUCION	B3- 5

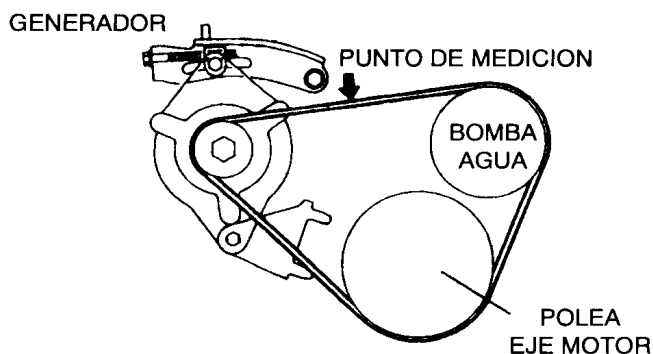
GUARNICION CABEZA	B3- 9
SUSTITUCION GUARNICION CABEZA	B3- 9
SELLO DE ACEITE ANTERIOR	B3-12
SUSTITUCION SELLO DE ACEITE	
ANTERIOR	B3-12
SELLO DE ACEITE POSTERIOR	B3-13
SUSTITUCION SELLO DE ACEITE	
POSTERIOR	B3-13
MOTOR	B3-14
REMOCION/INSTALACION MOTOR	B3-14
DESMONTAJE/MONTAJE MOTOR	B3-16

CORREA DE TRANSMISION

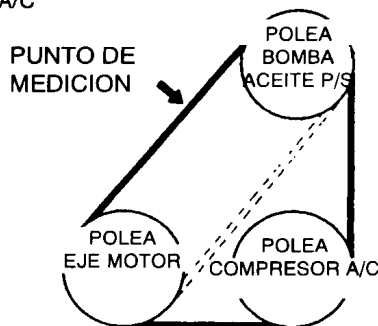
INSPECCION CORREA DE TRANSMISION

Control Flexión Correa de Transmisión

1. Controlar la flexión de la correa con motor frío o de todas maneras no antes de que hayan transcurrido 30 minutos de haber apagado el motor. Aplicar una fuerza de **98 N (10 kgf)** sobre la correa en el punto equidistante entre las poleas especificadas.



P/S, P/S + A/C



Flexión

mm

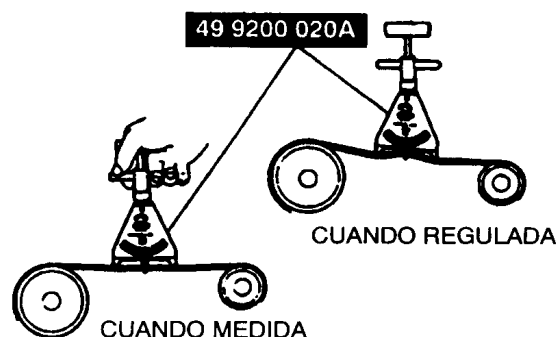
Correa de transmisión	*Nueva	Usada	Límite
Generatore	6,5—7,0	7,0—9,0	10,0
P/S, P/S + A/C	7,5—9,0	8,0—9,5	11,0

*: Una correa se considera nueva cuando ha funcionado menos de cinco minutos.

2. Regular la flexión si no está conforme con los valores especificados. (Véase CORREA DE TRANSMISION, AJUSTE CORREA DE TRANSMISION).

Control Tensión Correa de Transmisión

1. En alternativa al control de la flexión, se puede controlar la tensión de la correa. Hay que efectuar el control con el motor frío o de todas maneras debe haber pasado por lo menos 30 minutos desde cuando se apagó el motor. Controlar la tensión de la correa entre las diferentes parejas de poleas usando la SST.



Tensión

N {kgf}

Correa de transmisión	*Nueva	Usada	Límite
Generatore	736—833 {75—85}	491—686 {50—70}	392 {40}
P/S, P/S + A/C	589—784 {60—80}	491—686 {50—70}	392 {40}

*: Una correa se considera nueva cuando ha funcionado menos de cinco minutos.

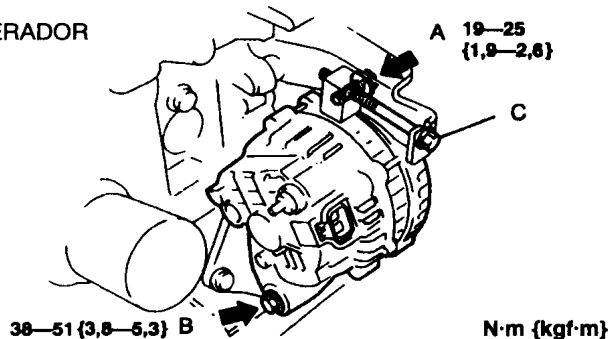
2. Regular la tensión si no está conforme con los valores especificados. (Véase CORREA DE TRANSMISION, INSPECCION CORREA DE TRANSMISION).

CORREA DE TRANSMISION, JUEGO VALVULA

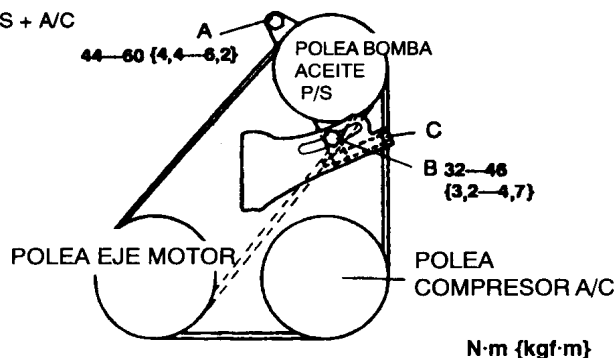
REGULACION CORREA DE TRANSMISION

1. Aflojar los pernos fileteados de montaje A y B.
2. Regular la flexión o la tensión de la correa girando el perno fileteado de ajuste C. (Véase CORREA DE TRANSMISION, INSPECCION CORREA DE TRANSMISION)
3. Apretar los pernos fileteados de montaje A y B.

GENERADOR



P/S, P/S + A/C



4. Controlar la flexión o la tensión de la correa. (Véase CORREA DE TRANSMISION, INSPECCION CORREA DE TRANSMISION)

JUEGO VALVULA

INSPECCION JUEGO VALVULA

1. Quitar la tapa de la cabeza.
2. Comprobar que el motor esté frío.
3. Medir el juego válvula.
 - (1) Girar el eje motor en sentido horario hasta llevar el pistón nº1 al PMS de la carrera de compresión.
 - (2) Medir el juego válvula en el punto A indicado en la figura.

Estándar [Con motor frío]

ASPIRACION: 0,225—0,295 m
(0,26 ± 0,035 mm)

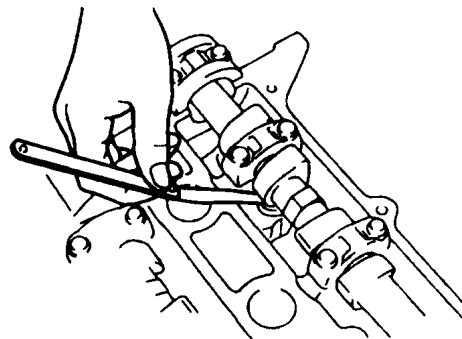
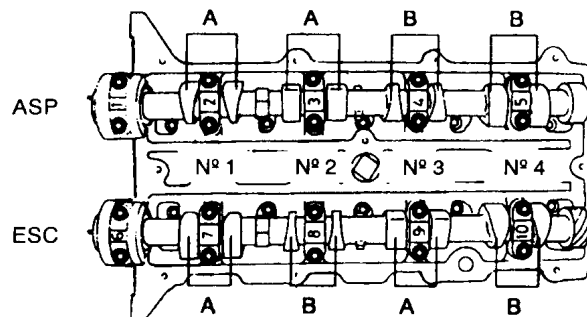
ESCAPE: 0,225—0,295 mm
(0,26 ± 0,035 mm)

- (3) Si el juego válvula es superior a los estándar, sustituir la chapeta de ajuste. (Véase JUEGO VALVULA, AJUSTE JUEGO VALVULA)
- (4) Girar el eje motor 360° en sentido horario hasta lleva el pistón nº4 al PMS de la carrera de compresión.
- (5) Medir el juego válvula en el punto B indicado en la figura.

Estándar [Con motor frío]

ASPIRACION: 0,225—0,295 m
(0,26 ± 0,035 mm)

ESCAPE: 0,225—0,295 mm
(0,26 ± 0,035 mm)

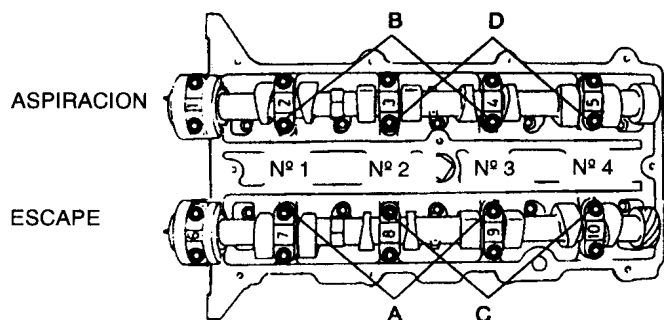


- (6) Si el juego válvula es superior a los estándar, sustituir la chapeta de ajuste. (Véase JUEGO VALVULA, AJUSTE JUEGO VALVULA)
4. Instalar la tapa de la cabeza (Véase CORREA DE TRANSMISION, REMOCION/INSTALACION CORREA DE TRANSMISION)

AJUSTE JUEGO VALVULA

Llevar a cabo este mismo procedimiento para todos los ejes de excéntricas que necesiten ajuste del juego válvula

1. Girar el eje motor en sentido horario de manera que las excéntricas del eje relativo al juego válvulas que hay que regular, estén dispuestas en posición vertical y volteadas hacia arriba.
2. Quitar según sea necesario los pernos fileteados de los sombreretes del eje de excéntricas.
Quitar una sola pareja de pernos a la vez.
Volver a instalar la pareja de pernos fileteados removida antes de quitar la pareja de pernos fileteados siguiente.
 - A: Para remoción chapetas de ajuste cilindros n°1, 2, 3 lado ESCAPE.
 - B: Para remoción chapetas de ajuste cilindros n°1, 2, 3 lado ASPIRACION.
 - C: Para remoción chapetas de ajuste cilindros n°2, 3, 4 lado ESCAPE.
 - D: Para remoción chapetas de ajuste cilindros n°2, 3, 4 lado ASPIRACION.



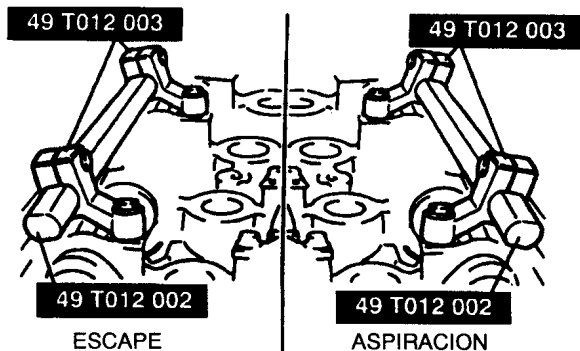
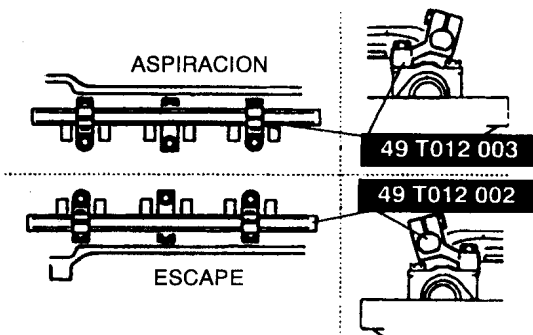
Nota

- Para remover la chapeta de ajuste de los cilindros n°2, 3 lado ESCAPE, quitar o el perno A o el perno C.
- Para remover la chapeta de ajuste de los cilindros n°2, 3 lado ASPIRACION, quitar o el perno B o el perno D.

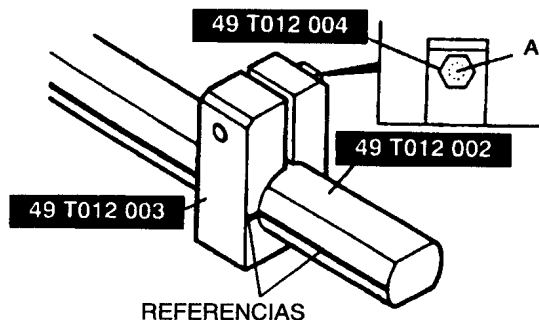
3. Instalar las SST en el eje de excéntricas usando los orificios para los pernos fileteados de los sombreretes del mismo.

Par de torsión

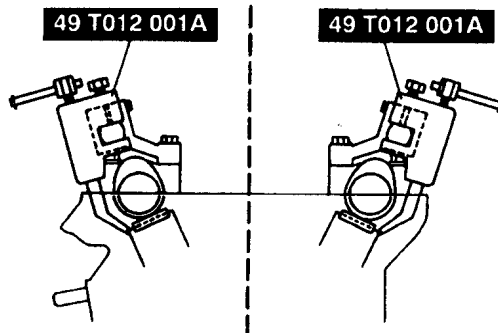
11,3—14,2 N·m {115—145 kgf·m}



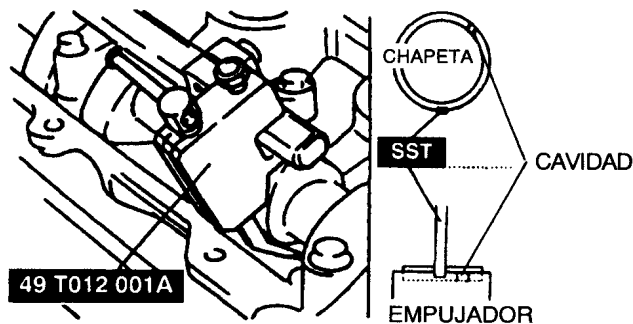
4. Alinear las referencias en las SST (eje y relativa grampa).
5. Apretar los pernos fileteados A de tal manera que sea posible fijar la SST (eje).



6. Voltear la SST (cuerpo) hacia el centro de la cabeza y montarlo sobre la SST (eje) en el punto correspondiente a la chapeta de regulación por sustituir.



7. Posicionar la cavidad del empujador de manera que se pueda introducir un destornillador.

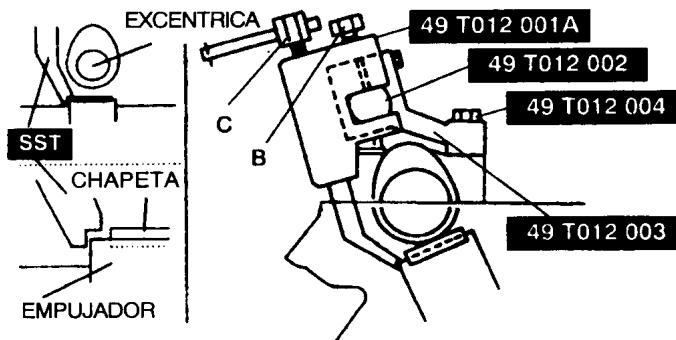


8. Colocar la SST sobre el empujador mediante su cavidad.
9. Apretar el perno B de manera que sea posible fijar la SST (cuerpo).

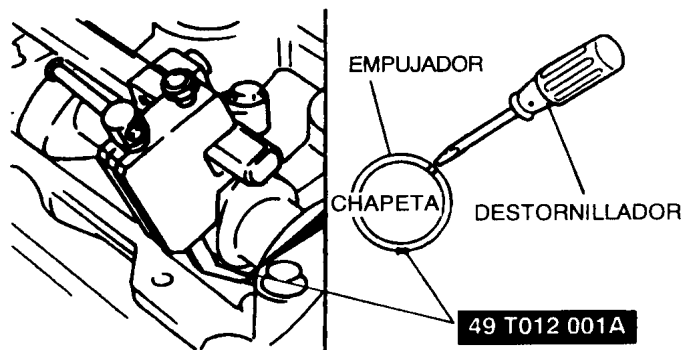
Advertencia

- La cabeza puede dañarse cuando se empuja el empujador.

10. Apretar el perno fileteado C y empujar hacia abajo el empujador.



11. Haciendo palanca con un pequeño destornillador, sacar la chapeta de ajuste a través de la cavidad presente en el empujador. Quitar la chapeta con un imán.



12. Seleccionar la chapeta de ajuste apropiada.

Nueva chapeta de regulación
 = Dimensión chapeta de ajuste removida
 + Juego válvula medido – Juego válvula
 estándar (0,26 mm)

13. Empujar la chapeta seleccionada en el empujador.
 14. Aflojar el perno fileteado C para permitirle al empujador levantarse.
 15. Aflojar el perno fileteado B y quitar la SST (cuerpo)
 16. Quitar las SST y apretar los pernos fileteados de los sombreretes del eje de excéntricas.

Par de torsión
 11,3—14,2 N·m {115—145 kgf·m}

17. Controlar el juego válvula. (Véase JUEGO VALVULA, INSPECCION JUEGO VALVULA)

INSPECCION COMPRESION

Atención

- Cuando el motor y el aceite están calientes, pueden ocasionar graves quemaduras. Apague el motor y espere que se enfríen.

1. Comprobar que la batería esté completamente cargada. Volverla a cargar si es necesario. (Véase sección G, SISTEMA DE CARGA, INSPECCION BATERIA, Batería).
2. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio.
3. Apagar el motor y dejarlo enfriar unos 10 minutos.
4. Llevar a cabo el "Procedimiento de Seguridad Relativo al Sistema de Alimentación". Dejar desmontado el relé bomba combustible. (Véase sección F3, SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
5. Quitar las bujías.
6. Desconectar el conector de la bobina de encendido.
7. Instalar un manómetro en el agujero de la bujía n°1.
8. Apretar a fondo el pedal del acelerador y accionar el motor de arranque.
9. Anotar el valor máximo indicado por el manómetro.
10. Controlar de esta manera cada cilindro.

Compresión

kPa {kgf/cm²} [revoluciones por minuto]

Valor	Tipo motor
	FP
Estándar	1373 {14,0} [300]
Mínimo	1079 {11,0} [300]
Diferencia máx. entre los cilindros	196 kPa {2,0 kgf/cm²}

11. Si la compresión en uno o más cilindros es escasa o la diferencia entre los cilindros excede el valor especificado, echar una modesta cantidad de aceite motor nuevo en los cilindros y repetir el control.
- (1) Si la compresión aumenta, puede ser que el pistón, los segmentos o la pared del cilindro estén desgastados por lo que hay que revisar el motor.
 - (2) Si la compresión queda escasa, puede ser que una válvula esté pegada o no esté bien plantada en el propio alojamiento por lo que hay que revisar el motor.
 - (3) Si la compresión queda escasa en dos cilindros adyacentes, puede ser que la guarnición de la cabeza esté dañado o que la cabeza esté deformada por lo que hay que revisar el motor.
12. Desinstalar el manómetro.
 13. Conectar el conector de la bobina de encendido.
 14. Instalar el relé bomba combustible.
 15. Instalar las bujías.

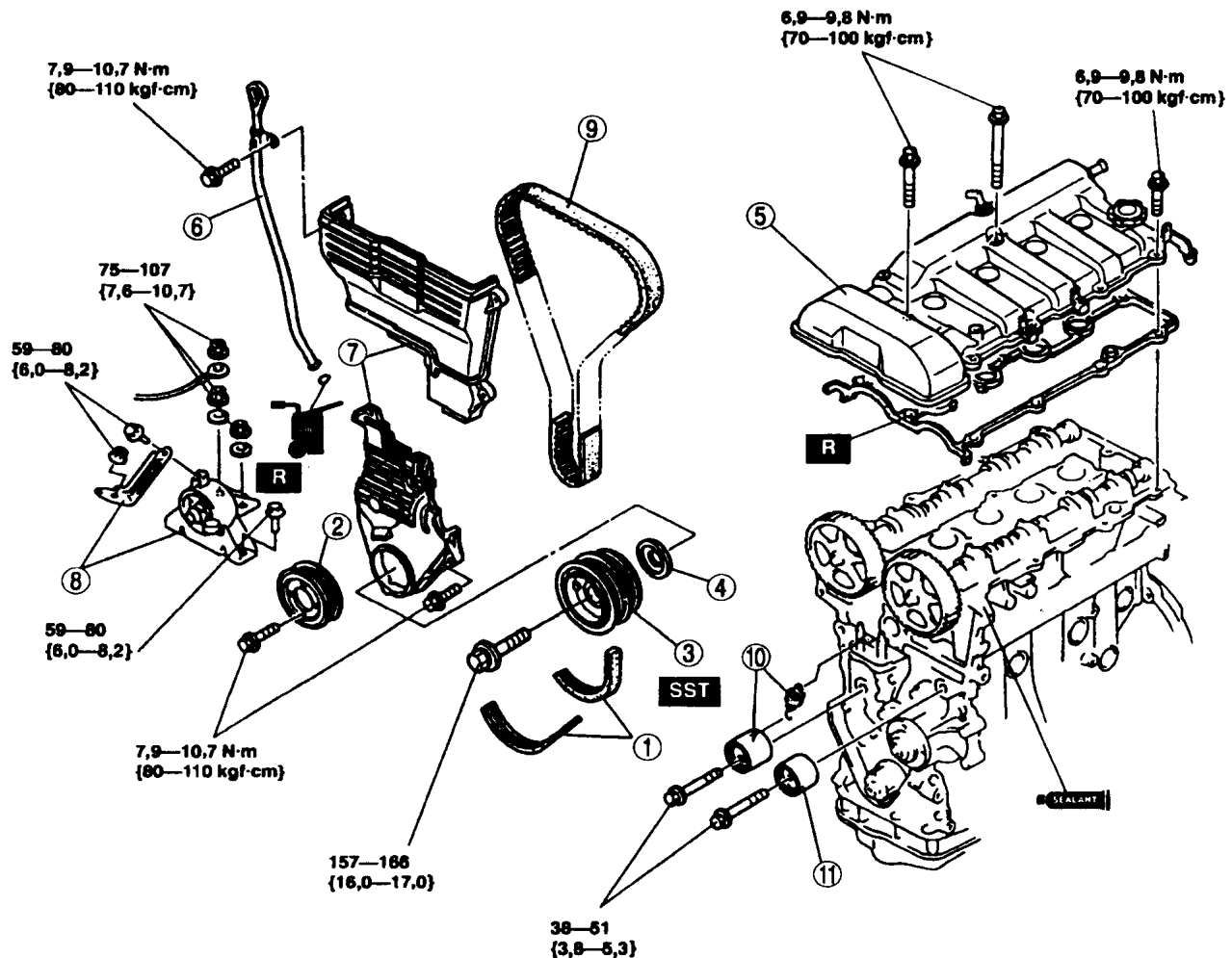
Par de torsión

15—22 N·m {1,5—2,3 kgf·m}

CORREA DE DISTRIBUCION

REMOCION/INSTALACION CORREA

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar el detector posición eje de excéntricas y detector posición eje motor.
3. Quitar las bujías.
4. Quitar en el orden indicado en la tabla.
5. Instalar en el orden contrario respecto a la remoción.
6. Inspeccionar el entrehierro. (Véase sección F3, SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION DETECTOR POSICION EJE MOTOR)
7. Encender el motor y
 - (1) inspeccionar las poleas y la correa de transmisión por si hay excentricidad y contacto
 - (2) inspeccionar el ajuste de fase de encendido. (Véase sección F3, PUESTA A PUNTO DEL MOTOR, INSPECCION PUESTA EN FASE DE ENCENDIDO).



N·m {kgf·m}

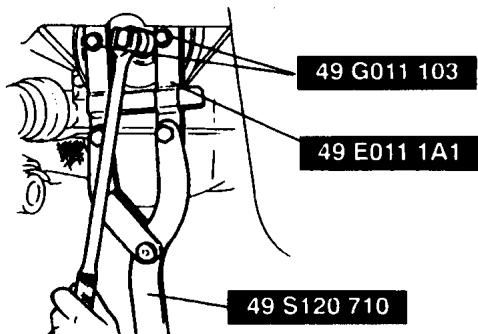
1	Correa de transmisión ☞ CORREA DE TRANSMISION, REGULACION CORREA DE TRANSMISION
2	Polea bomba agua ☞ Detalles de Instalación
3	Polea eje motor ☞ Detalles de Remoción ☞ Detalles de Instalación
4	Guía
5	Tapa cabeza ☞ Detalles de Remoción ☞ Detalles de Instalación

6	Varilla nivel aceite y tubo
7	Tapa correa distribución
8	Caucho soporte motor n°3 ☞ Detalles de Remoción
9	Correa distribución ☞ Detalles de Remoción ☞ Detalles de Instalación
10	Tensionador, Resorte tensor ☞ Detalles de Instalación
11	Polea loca

CORREA DE DISTRIBUCION

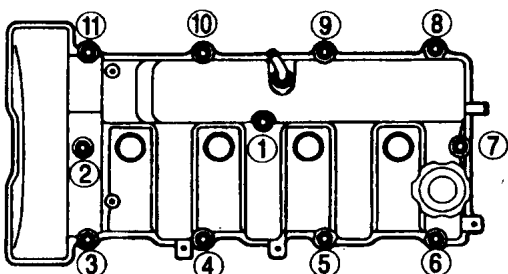
Detalles de Remoción Polea Eje Motor

- Tener bloqueado el eje motor usando la SST.



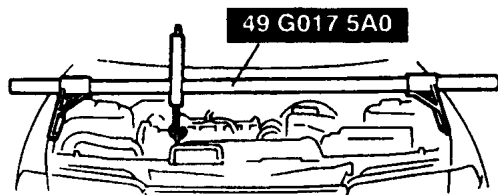
Detalles de Remoción Tapa Cabeza

- Aflojar los pernos fileteados de la tapa cabeza en algunas fases en el orden indicado en la figura.



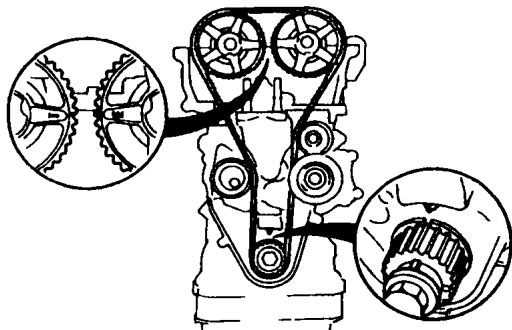
Detalles de Remoción Caucho Soporte Motor n°3

- Sostener el motor usando la SST.

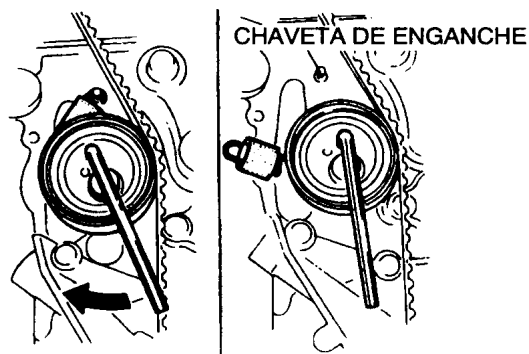


Detalles de Remoción Correa Distribución

- Instalar el perno fileteado de fijación de la polea.
- Girar el eje motor en sentido horario y alinear las muescas de ajuste de fase.



- Girar el tensionador en sentido horario utilizando una llave Allen.
- Desconectar el resorte tensor de la chaveta de enganche.

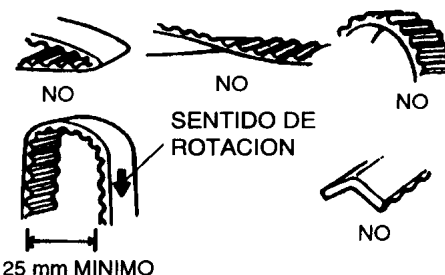


Advertencia

- La correa se daña y su duración se abrevia si: se dobla forzosamente, se monta al contrario o es contaminada con aceite o grasa.

Nota

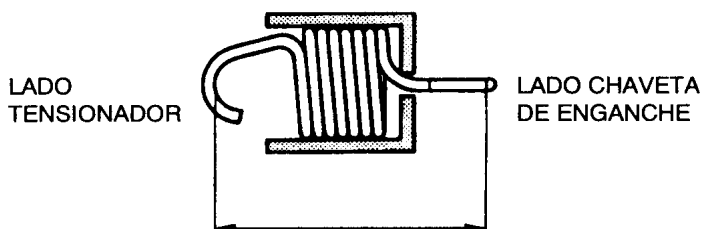
- Marcar el sentido de rotación de la correa de distribución para volver a instalarla correctamente.



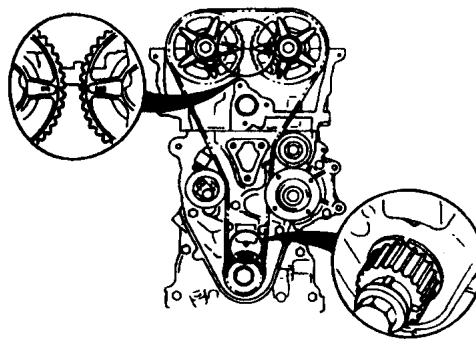
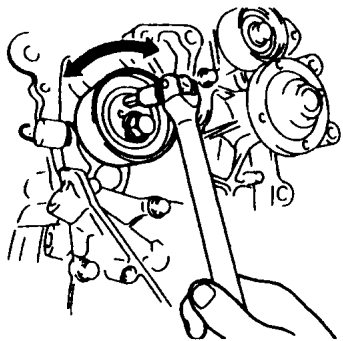
Detalles de Instalación Tensionador, Resorte Tensionador

- Medir la longitud libre del resorte tensor. Si no es conforme a lo especificado, sustituir el resorte tensor.

Longitud libre
36,6 mm

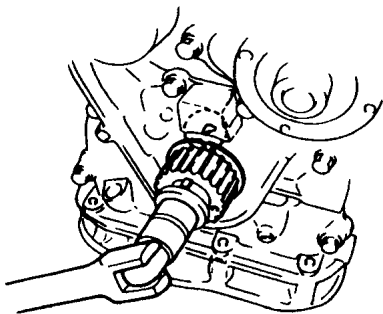


- Instalar el tensionador.
- Girar el tensionador. Sustituir el tensionador si gira sin oponer resistencia o si no gira.



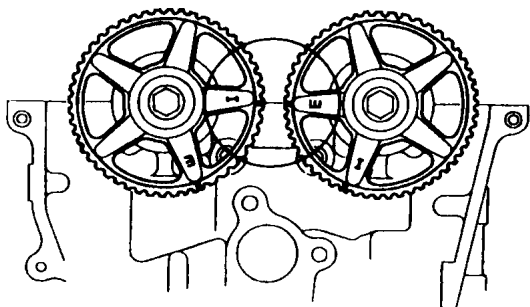
Detalles de Instalación Correa de Distribución

1. Comprobar que la muesca sobre la polea de la correa de distribución y la del eje de excéntricas estén correctamente alineadas con las muescas de ajuste de fase como se muestra en la figura.

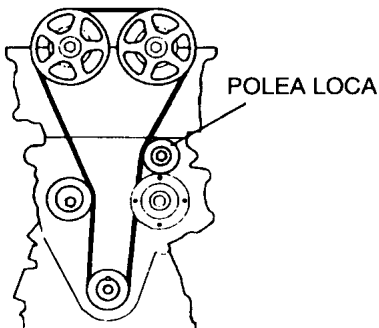


ASPIRACION

ESCAPE



2. Instalar la correa de distribución de manera que no se afloje en el lado de la polea loca.



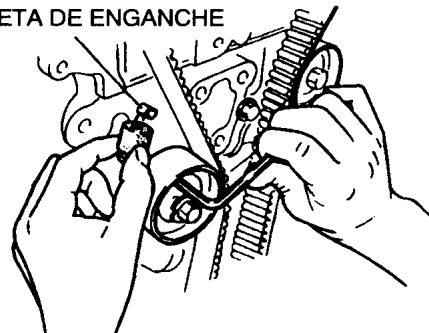
3. Girar el eje motor en sentido horario 2 vueltas y alinear las muescas de regulación de fase.
4. Comprobar que todas las muescas de ajuste de fase estén correctamente alineadas. De lo contrario, quitar la correa de distribución y repetir desde el paso 1.

Advertencia

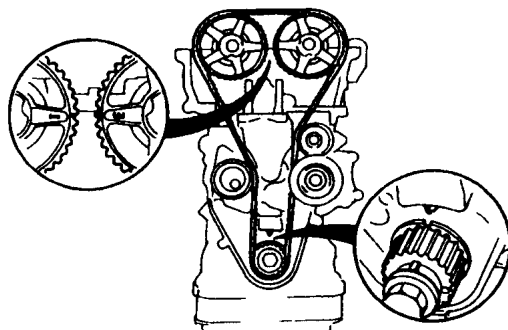
- Asegurarse de que no se aplique más tensión de la del resorte tensionador.

5. Girar el tensionador en sentido horario utilizando una llave Allen.
6. Conectar el tensionador a la chaveta de enganche.

CHAVETA DE ENGANCHE

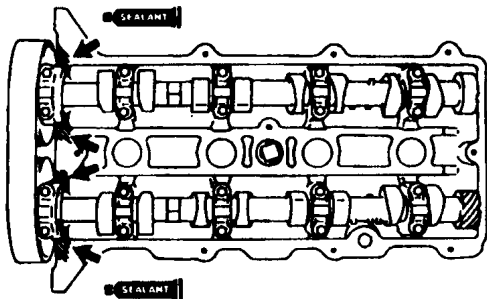


7. Girar el eje motor en sentido horario 2 vueltas y comprobar que todas las muescas de ajuste de fase estén correctamente alineadas. De lo contrario, repetir desde el paso 1.

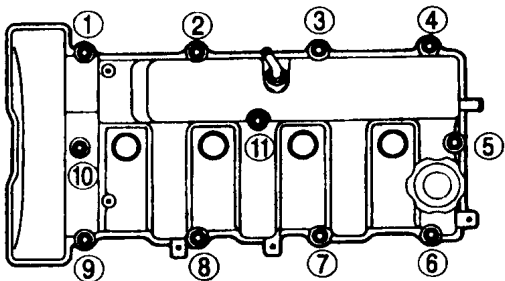


Detalles de Instalación Tapa Cabeza

1. Comprobar que las ranuras presentes en la tapa de la cabeza no tengan rastros de aceite, agua o cuerpos extraños.
2. Instalar la guarnición en la tapa de la cabeza.
3. Aplicar masilla impermeable de silicona en la cabeza como se muestra en la figura.

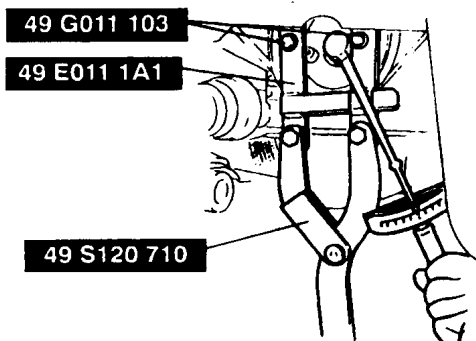


4. Apretar los pernos fileteados de la tapa de la cabeza en algunas fases en el orden indicado en la figura.



Detalles de Instalación Polea Eje Motor

- Tener quieto el eje motor mediante la SST.



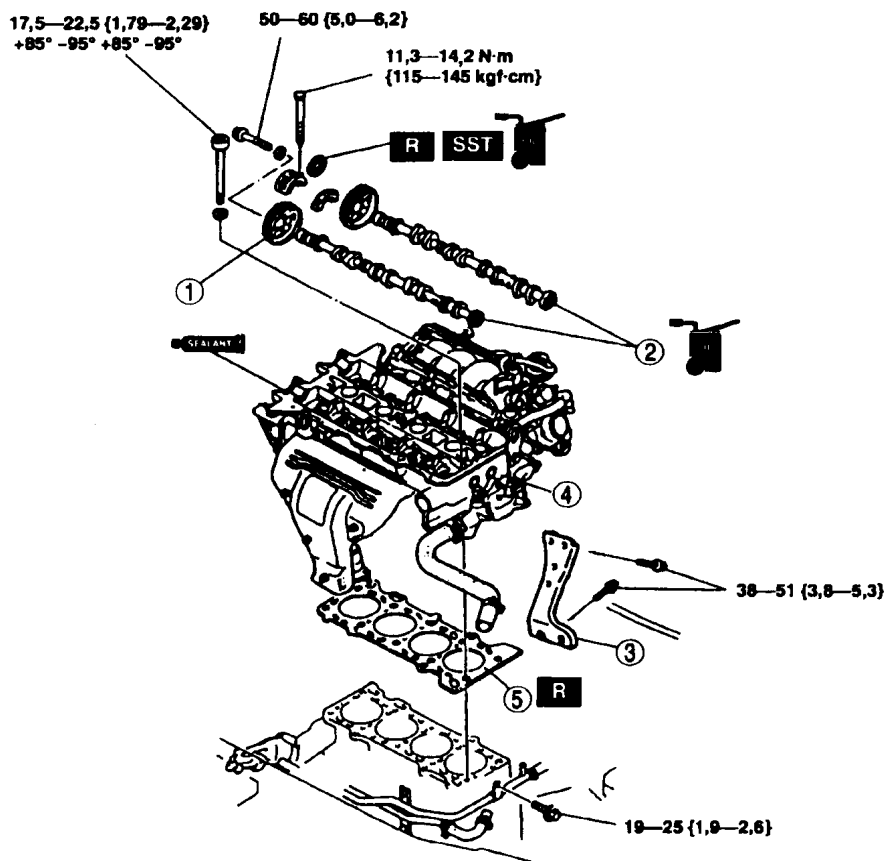
GUARNICION CABEZA

SUSTITUCION GUARNICION CABEZA

Atención

- Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden perjudicar sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible.
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible puede inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si un chorro de combustible llega a una persona, puede ocasionar irritaciones en los ojos y la piel. Para prevenir estas situaciones, respétese rigurosamente los "Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación" en la sección F3. (Véase sección F3, SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION).

1. Quitar la correa de distribución. (Véase CORREA DE DISTRIBUCION, REMOCION/INSTALACION CORREA DE DISTRIBUCION)
2. Quitar el tubo de escape anterior, el aislador del colectores de escape y el tubo EGR. (Véase sección F3, SISTEMA DE ESCAPE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ESCAPE)
3. Quitar el filtro aire.
4. Quitar la bomba de aceite P/S y el correspondiente estribo con el tubo flexible del aceite aún conectado.
5. Quitar el cable del acelerador. (Véase sección F3, SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION/REGULACION CABLE ACELERADOR)
6. Desconectar el tubo flexible del combustible. (Véase sección F3, SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION y PROCEDIMIENTO POST-REPARACION)
7. Quitar la bobina de encendido.
8. Desaguar el líquido de enfriamiento del motor. (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR)
9. Quitar en el orden indicado en la tabla.
10. Instalar en orden contrario respecto a la remoción.
11. Inspeccionar el nivel de aceite del motor. (Véase sección D, ACEITE MOTOR, INSPECCION ACEITE MOTOR)
12. Inspeccionar por si hay pérdidas de aceite del motor, líquido enfriamiento motor y combustible.
13. Inspeccionar la compresión. (Véase INSPECCION COMPRESION)
14. Arrancar el motor y
 - (1) Inspeccionar las poleas y la correa de transmisión por si hay excentricidad y contacto
 - (2) Inspeccionar el ajuste de fase de encendido. (Véase sección F3, PUESTA A PUNTO DEL MOTOR, INSPECCION PUESTA EN FASE DE ENCENDIDO)
 - (3) Inspeccionar el régimen mínimo. (Véase sección F3, PUESTA A PUNTO DEL MOTOR, REGULACION REGIMEN MINIMO) .



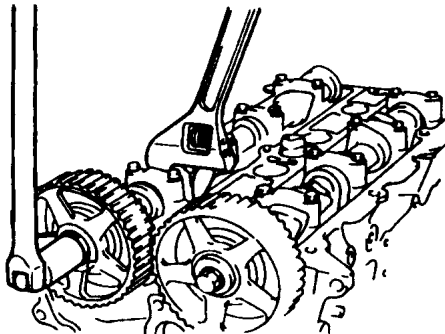
N·m {kgf·m}

GUARNICION CABEZA

1	Polea eje de excéntricas ■ Detalles de Remoción ■ Detalles de Instalación
2	Eje de excéntricas ■ Detalles de Remoción ■ Detalles de Instalación
3	Estribo colector de aspiración
4	Cabeza ■ Detalles de Remoción ■ Detalles de Instalación
5	Guarnición cabeza

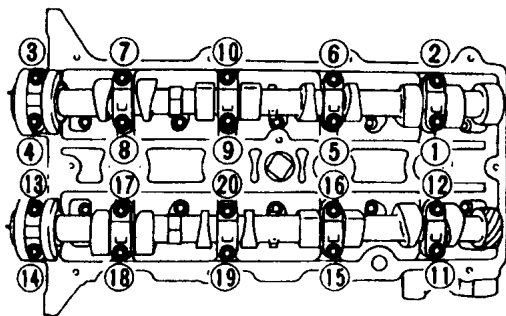
Detalles de Remoción Polea Eje de Excéntricas

- Tener bloqueado el eje de excéntricas poniendo una llave en el hexágono de fusión como se muestra en la figura.



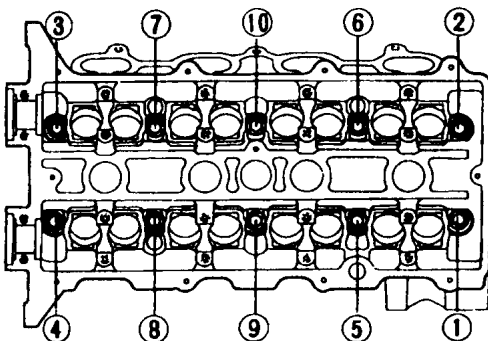
Detalles de Remoción Eje de Excéntricas

- Aflojar los pernos fileteados de los sombreretes del eje de excéntricas en algunas fases en el orden indicado en la figura.



Detalles de Remoción Cabeza

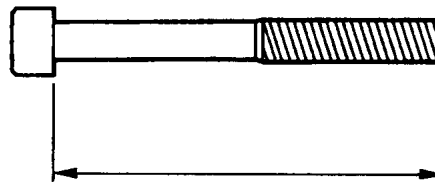
- Aflojar los pernos fileteados de la cabeza en algunas fases en el orden indicado en la figura.



Detalles de Instalación Cabeza

- Medir la longitud de cada perno fileteado. Sustituir cada perno fileteado que supere la longitud máxima.

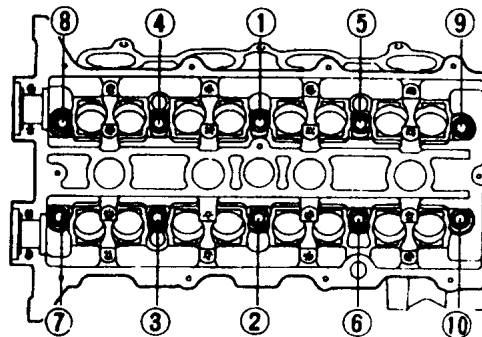
Longitud estándar
104,2—104,8 mm
Longitud máxima
105,5 mm



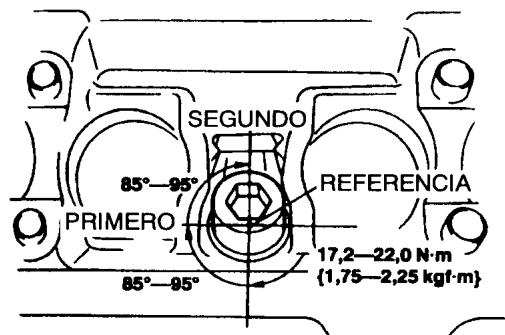
- Apretar los pernos de la cabeza en algunas fases en el orden indicado en la figura.

Par de torsión:

17,2—22,0 N·m {1,75—2,25 kgf·m}



- Trazar una referencia de pintura en la cabeza de cada perno fileteado.
- Utilizando las referencias, apretar los pernos fileteados girando cada uno de ellos 85° - 95° en la secuencia indicada en la figura.
- Apretar cada perno fileteado otros 85° - 95° en la secuencia indicada en la figura.

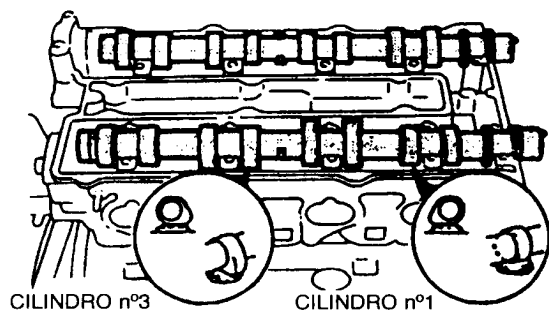


Detalles de Instalación Eje de Excéntricas

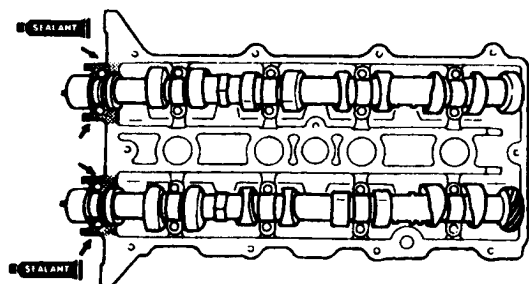
Advertencia

- Teniendo un pequeño juego axial, el eje de excéntricas tiene que ser mantenido horizontalmente durante la instalación. De lo contrario se le aplicaría una excesiva fuerza en la zona de empuje con consiguiente formación de barba de taladro en la zona de recepción del perno de la cabeza. Para evitar esto es necesario observar el siguiente procedimiento.

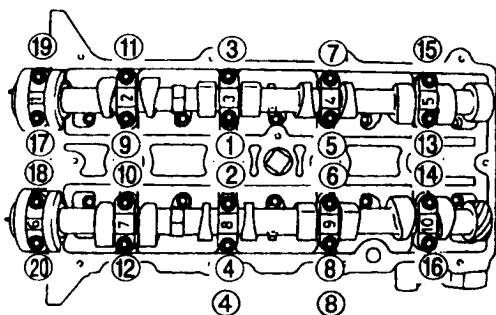
1. Instalar el eje de excéntricas en la cabeza con los lóbulos de excéntrica dirigidos hacia los cilindros n°1 y n°3 como se muestra en la figura.



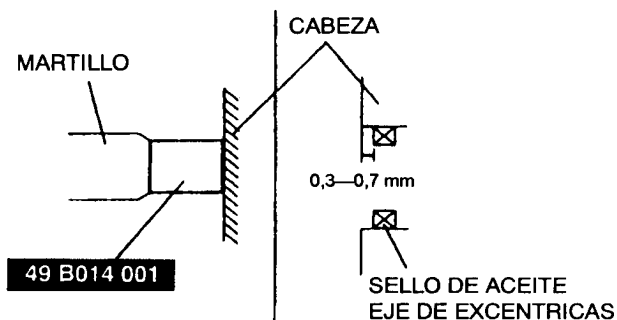
2. Aplicar masilla impermeable de silicón en las zonas indicadas en la figura. Evitar que la masilla termine en las zonas de desplazamiento del eje excéntricas para prevenir daños en el motor.



3. Aplicar aceite motor en los pernos de la cabeza y del eje de excéntricas.
4. Instalar los sombreretes del eje de excéntricas en las posiciones de origen.
5. Apretar manualmente los pernos fileteados de los sombreretes del eje de excéntricas 5, 7, 2 y 4.
6. Apretar los pernos fileteados de los sombreretes del eje de excéntricas en algunas fases en el orden indicado en la figura.



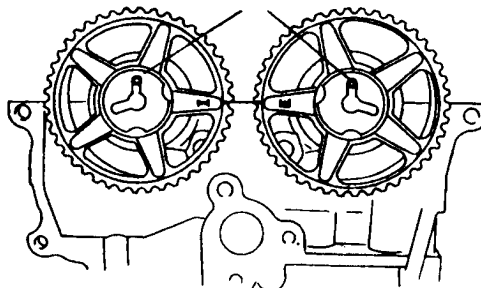
7. Comprobar que el eje de excéntricas esté posicionado horizontalmente cuando los pernos de los sombreretes de los cojinetes en el sujetador fileteado n°3 estén apretados.
8. Aplicar aceite motor nuevo en el labio del sello de aceite del eje de excéntricas.
9. Introducir un poco el sello de aceite empujándolo manualmente.
10. Plantar el sello de aceite en el alojamiento uniformemente usando el martillo y la SST.



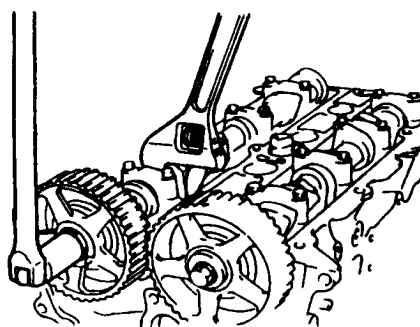
Detalles de Instalación Polea Eje de Excéntricas

1. Instalar las poleas del eje de excéntricas con las clavijas de referencia posicionadas como se muestra en la figura.

CLAVIJA DE REFERENCIA



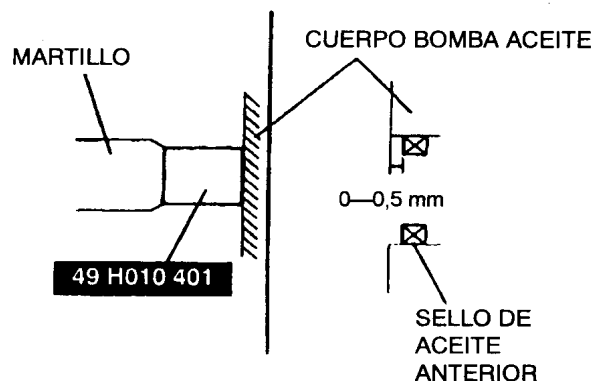
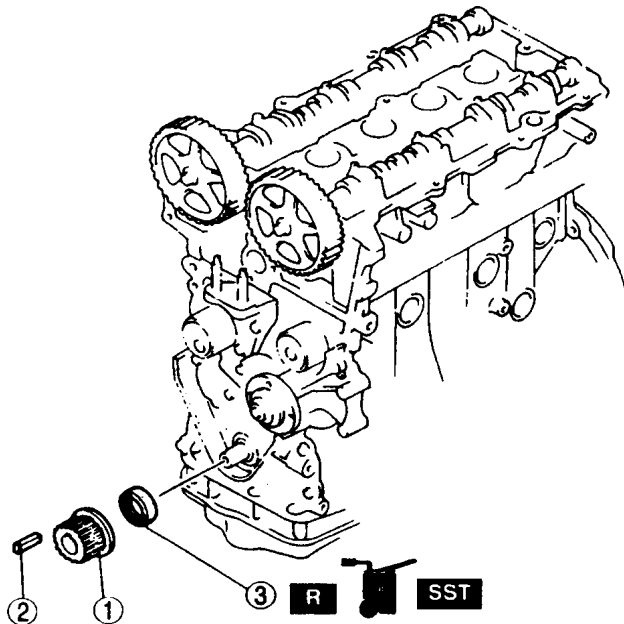
2. Tener bloqueado el eje de excéntricas metiendo una llave en el hexágono de fusión como se muestra en la figura.



SELLO DE ACEITE ANTERIOR

SUSTITUCION SELLO DE ACEITE ANTERIOR

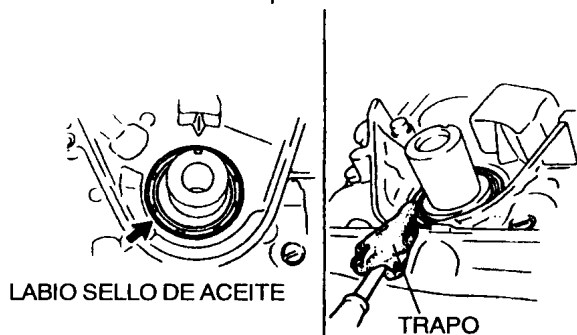
1. Quitar la correa de distribución. (Véase CORREA DE DISTRIBUCION, REMOCION/INSTALACION CORREA DE DISTRIBUCION)
2. Quitar en el orden indicado en la tabla.
3. Instalar en orden contrario respecto a la remoción.



1	Polea correa de distribución
2	Chaveta
3	Sello de aceite anterior  Detalles de Remoción  Detalles de Instalación

Detalles de Remoción Sello de Aceite Anterior

1. Cortar el labio del sello de aceite usando una cuchilla de afeitar.
2. Quitar el sello de aceite usando un destornillador envuelto en un trapo.



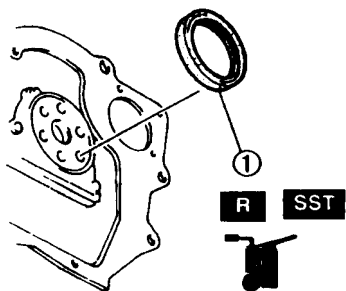
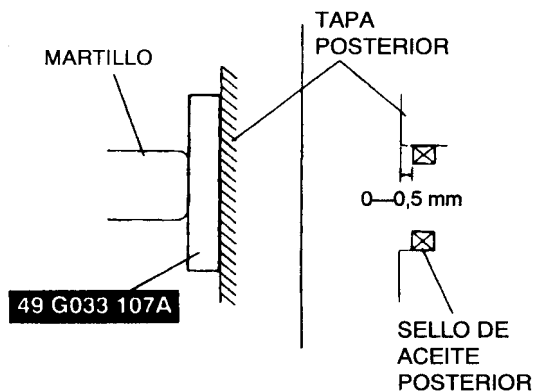
Detalles de Instalación Sello de Aceite Anterior

1. Aplicar aceite motor nuevo en el labio del sello de aceite.
2. Introducir un poco el sello de aceite empujándolo manualmente.
3. Plantar el sello de aceite en su alojamiento uniformemente usando un martillo y la SST.

SELLO DE ACEITE POSTERIOR

SUSTITUCION SELLO DE ACEITE POSTERIOR

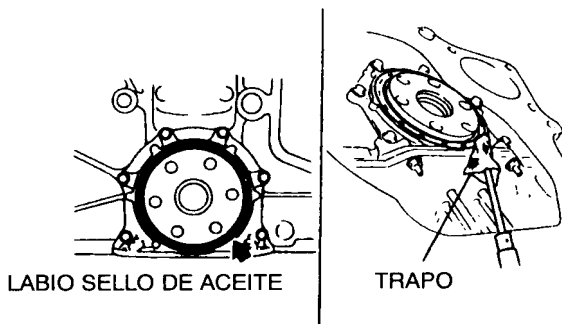
1. Quitar el volante. (MTX) (Véase sección H, EMBRAGUE, REMOCION/INSTALACION EMBRAGUE)
2. Quitar el disco conductor (ATX) (Véase sección K; CAMBIO AUTOMATICO, REMOCION/INSTALACION DISCO CONDUCTOR)
3. Quitar en el orden indicado en la tabla.
4. Instalar en orden contrario respecto a la remoción.



1	Sello de aceite posterior
	☞ Detalles de Remoción
	☞ Detalles de Instalación

Detalles de Remoción Sello de Aceite Posterior

1. Cortar el labio del sello de aceite utilizando una cuchilla de afeitar.
2. Quitar el sello de aceite usando un destornillador envuelto en un trapo.



Detalles de Instalación Sello de Aceite Posterior

1. Aplicar aceite motor nuevo en el labio del sello de aceite.
2. Introducir un poco el sello de aceite empujándolo manualmente.
3. Montar el sello de aceite en su alojamiento uniformemente usando un martillo y la SST.

Atención

- Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden perjudicar sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible.
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible puede inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si un chorro de combustible llega a una persona, puede ocasionar irritaciones en los ojos y la piel. Para prevenir estas situaciones, respétense rigurosamente los “Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación” en la sección F3. (Véase sección F3, SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar el radiador. (Véase sección E, **RADIADOR, REMOCION/INSTALACION RADIADOR**)
3. Quitar el filtro de aire.
4. Quitar el cable del acelerador. (Véase sección F3, **SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION/REGULACION CABLE ACELERADOR**)
5. Desconectar el tubo flexible del combustible. (Véase sección F3, **SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION y PROCEDIMIENTO POST-REPARACION**)
6. Quitar el tubo de escape anterior. (Véase sección F3, **SISTEMA DE ESCAPE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ESCAPE**)
7. Quitar varillas, cables y tubos relacionados con el cambio.
8. Quitar la batería.
9. Quitar la caja de fusibles.
10. Quitar la bomba de aceite P/S con el tubo flexible del aceite aún conectado. Posicionar el compresor de manera que no estorbe.
11. Quitar el compresor A/C con el tubo aún conectado. Posicionar el compresor de manera que no estorbe.
12. Quitar el semieje. (Véase sección M, **SEMIEJE, REMOCION/INSTALACION SEMIEJE**)
13. Quitar en el orden indicado en la tabla.
14. Instalar en orden contrario respecto a la remoción.
15. Arrancar el motor y
 - (1) inspeccionar por si hay pérdidas de aceite motor, enfriamiento motor, aceite cambio y combustible
 - (2) Inspeccionar ajuste de fase de encendido, régimen mínimo y relación de mezcla con el régimen mínimo. (Véase sección F3, **PUESTA A PUNTO DEL MOTOR**).
16. Llevar a cabo una prueba en la calle

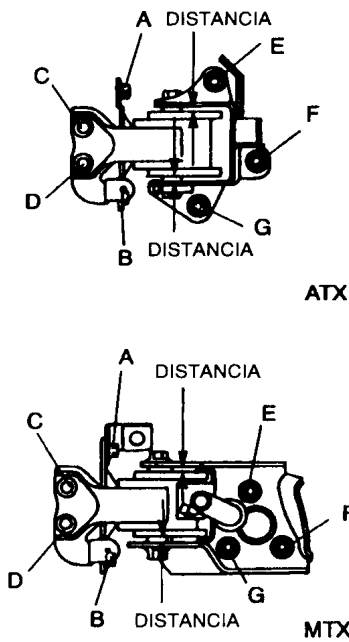


1	Travesaño soporte motor
2	Soporte motor n°3 ☞ Detalles de Instalación
3	Soporte motor n°1
4	Soporte motor n°2
5	Soporte motor n°4 ☞ Detalles de Instalación
6	Motor, Cambio

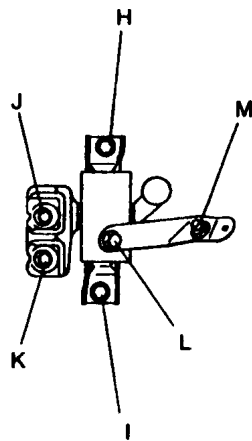
Detalle de Instalación Soporte Motor n°3, Soporte Motor n°4

1. Apretar manualmente pernos fileteados y tuercas de los soportes motor n°3 y n°4 (A – M).

SOPORTE MOTOR N°4



SOPORTE MOTOR N°3



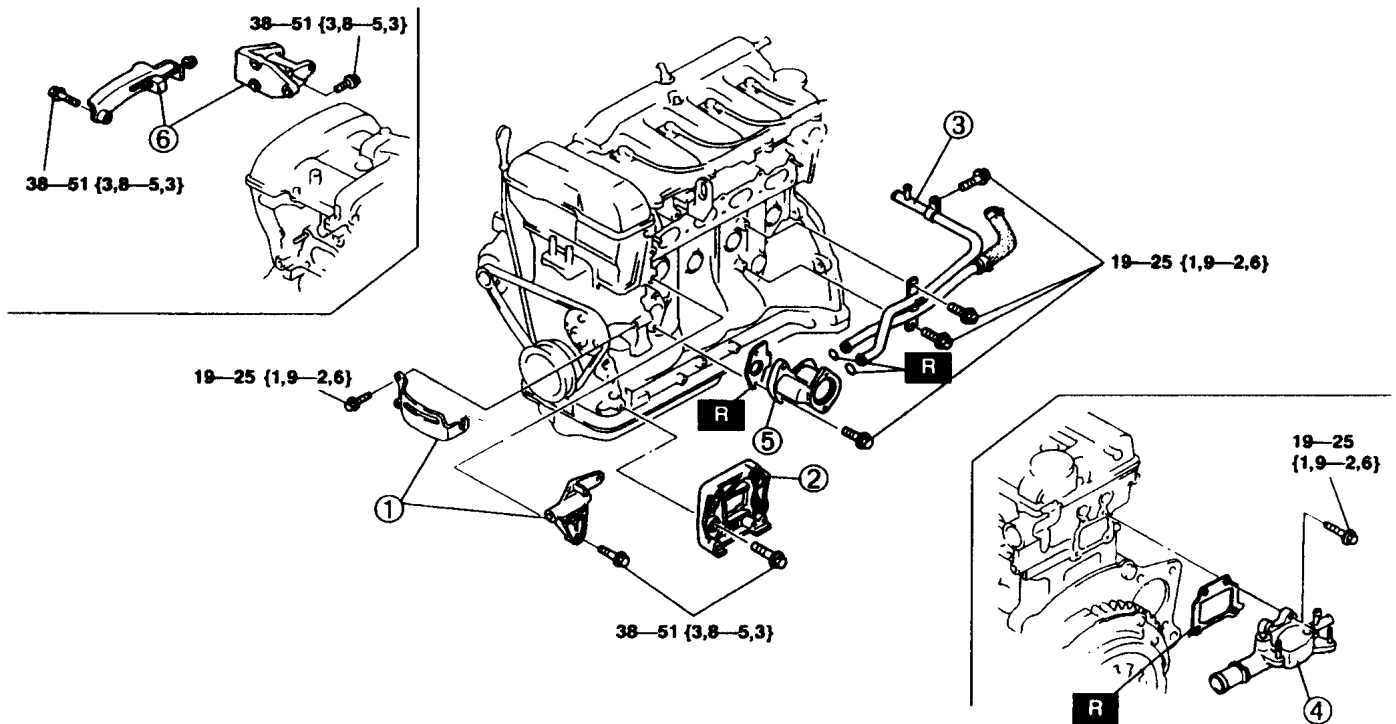
2. Apretar pernos fileteados y tuercas del caucho del soporte motor n°4 (A – G).
3. Apretar pernos fileteados y tuercas del caucho del soporte motor n°3 (H – M).
4. Medir la distancia del caucho del soporte motor n°4. Si ésta no entra en el campo de tolerancia especificado, repetir el paso 1.

Distancia estándar
3,0—4,0 mm

MOTOR

DESMONTAJE/MONTAJE MOTOR

1. Desconectar motor y cambio. (Véase sección J, CAMBIO MANUAL, REMOCION/INSTALACION CAMBIO MANUAL) (Véase sección K, CAMBIO AUTOMATICO, REMOCION/INSTALACION CAMBIO AUTOMATICO).
2. Quitar el sistema de aspiración aire.
3. Quitar el sistema de escape.
4. Quitar el filtro de aceite. (Véase sección D, FILTRO DE ACEITE, SUSTITUCION FILTRO ACEITE)
5. Quitar el termostato. (Véase sección E, TERMOSTATO, REMOCION/INSTALACION TERMOSTATO)
6. Quitar la bobina de encendido.
7. Quitar el generador.
8. Desmontar en el orden indicado en la tabla.
9. Montar en orden contrario respecto al desmontaje.



N·m {kgf·m}

1	Estribo bomba de aceite P/S
2	Estribo compresor A/C
3	Tubo de by-pass agua

4	Salida agua
5	Caja termostato
6	Estribo generador